

Objectifs :

- Adapter les moyens et exploiter les techniques d'inspection endoscopique.
- Se conformer aux exigences des codes, des spécifications et des procédures.
- Interpréter et analyser les résultats d'inspection.
- Structurer et rédiger les rapports d'inspection endoscopique.

Code : 3368**Durée :** 5 jours (40 h)**Participants :** 5 maximum.**Accès :** CIF/ DIF**Public :** (Toutes industries)

- Technicien en maintenance
- Inspecteur de suivi de fabrication.
- Expert.
- Opérateur en endoscopie

Prérequis :

- 3 mois d'expérience en endoscopie.
- Connaissances de la technologie des matériaux de la fabrication et des produits concernés.
- Aptitude physique et test acuité visuelle.

Date /Lieu :**Ambert 63 600 :** Nous consulter. **Preparation à la certification****Formateur :**

Mr PEDEUX Laurent , Directeur Technique, Gérant, SARL Optik Analyse.

Méthodes Pédagogiques :

Alternance d'exposés de travaux pratiques et dirigés, à l'aide de supports informatiques et technologiques, en salle, en laboratoire et en atelier.

Coordination :

Mr PEDEUX Stéphane

Prix de la formation :

- 3000 € HT

Renseignements et Inscriptions :

Tel : +33(0) 4 22 14 00 15

Fax : +33(0) 9 57 53 66 50

Mail: laurent@optik-analyse.fr

Date Edition : 10/02/2014 (R1)

Contenu**Programme suivant NF EN 13018, EN 13927, EN 1330-10, ISO/TR 25107, EN 4179, NAS 410.****EXPOSES :**

- Rappel d'optique géométrique.
- La vision directe et indirecte.
- La méthode d'inspection endoscopique et documents associés.
- La technologie des endoscopes.
- Les différentes méthodes de mesure appliquées à l'endoscopie.
- Paramètres influant sur la qualité de l'examen.
- Etude des défauts liés à la fabrication et à l'usure des pièces dans les différents types d'assemblages mécaniques.
- Interprétation des observations, calibration et critères d'acceptation.
- Etudes technologiques mécaniques et métallurgiques.
- L'inspection des assemblages et ensembles mécaniques.
- Formalisation des rapports d'inspection.

TRAVAUX PRATIQUES :

- Recommandations pratiques.
- Contrôles internes, des moteurs, réducteurs, pièces de sidérurgie, des assemblages mécano-soudés...
- Mesure des défauts en 3D.
- L'identification des dommages.
- Enregistrement d'images sur différents supports.
- Mise en situation (Cas concret).

TRAVAUX DIRIGES :

- Interprétation d'images et de défauts.
- La normalisation des défauts. .
- Rédaction des rapports d'inspection et suivi des dommages.
- Etudes des logiciels de rédaction de rapports d'inspection

SANCTION DE LA FORMATION :

- Attestation de formation si réussite aux évaluations.

Les stagiaires doivent être munis de vêtements de travail.