

Objectifs :

- Sélectionner le matériel endoscopique en fonction des composants à inspecter
- Approfondir ses connaissances technologiques et métallurgiques.
- Réaliser une endoscopie.
- Formaliser les résultats.

Code : 3247

Durée : 5 jours (40 h)

Participants : 5 maximum.

Accès : CIF/ DIF

Public : (Toutes industries)


- Technicien en maintenance.
- Technicien de suivi de fabrication.
- Experts.

Prérequis :

- Niveau technicien avec expérience significative.
- Notion d'anglais.
- Aisance rédactionnelle.
- Aptitude physique et test acuité visuelle.

Date /Lieu :

Ambert 63 600 : Nous consulter.

 **Preparation "Inspecteur VTI"**

Formateur :

Mr PEDEUX Laurent , Directeur Technique, Gérant, SARL Optik Analyse.

Méthodes Pédagogiques :

Alternance de cours, de travaux pratiques et dirigés, à l'aide de supports informatiques et technologiques, en salle, en laboratoire et en atelier.

Coordination :

Mr PEDEUX Stéphane

Prix de la formation :

- 3500 € HT

Renseignements et Inscriptions :

Tel : +33(0) 4 22 14 00 15

Fax : +33(0) 9 57 53 66 50

Mail: laurent@optik-analyse.fr

Date Edition : 10/02/2014 (R1)

Contenu

Conforme programme recommandé suivant NF EN 13018, EN 13927, En1330-10, ISO/TR 25107

EXPOSES :

- Notions d'optique géométrique.
- Le contrôle visuel direct et indirect.
- Rappel sur les modes d'assemblages mécaniques en métallurgie.
- Principe de la méthode d'inspection endoscopique .
- Présentation des différents types d'endoscopes.
- Principes de la mesure en 3D.
- Précautions d'emploi des endoscopes.
- Paramètres influant sur le contrôle visuel.
- Les normes en contrôle visuel.
- Réaliser une endoscopie.
- Formalisation des résultats.

TRAVAUX PRATIQUES :

- Découverte des différents types d'endoscopes.
- Critères de sélection d'endoscope et paramètres pertinents.
- Visualisation des défauts.
- Manipulation des endoscopes.
- Réalisation d'endoscopies sur supports techniques.
- Recherche de défauts en environnement opérationnel.

TRAVAUX DIRIGES :

- Interprétation d'images et de défauts.
- La normalisation technologique.
- Etablissement d'un rapport avec les termes appropriés.
- Evaluations dimensionnelles.

SANCTION DE LA FORMATION :

- Attestation de suivi de formation si réussite aux évaluations par QCM.

Les stagiaires doivent être munis de vêtements de travail.